



THERMIO[®]+

TECHNOLOGY

MORTERO AUTONIVELANTE DE ALTA EFICIENCIA PARA RECRECIDOS EN SUELO RADIANTE

Dentro de la gama de productos sostenibles para la ejecución de soleras del grupo Anhydritec, Anhivel[®] Morteros ha desarrollado la tecnología Thermio[®]+, un mortero de alta eficiencia especialmente diseñado para mejorar las prestaciones de los sistemas de calefacción y refrigeración en suelo radiante.

¿QUÉ OFRECE THERMIO+?

La tecnología Thermio[®]+ **garantiza** que el mortero se adapte perfectamente al sistema radiante, consiguiendo una **superficie emisora** que proporciona:

- + RENDIMIENTO:** hasta un **30% de incremento en el coeficiente de emisión térmica**, para maximizar la eficiencia de la instalación.
- + CONFORT:** hasta un **80% más de difusividad térmica**, consiguiendo una **puesta en marcha de la instalación más rápida** y un confort más inmediato.
- + AHORRO:** hasta un **12%¹ de ahorro en la factura de la calefacción**.

TODAS LAS VENTAJAS DE LOS PRODUCTOS ANHIVEL[®] MORTEROS

THERMIO[®]+ cuenta con todas las ventajas de los morteros base anhidrita:

- **Gran fluidez**
- **Excelente planimetría**
- **Mínima fisuración**
- **Sin juntas de fraccionamiento en superficies de hasta 300 m²**
- **Sin necesidad de mallazo o fibras**

La tecnología THERMIO[®]+ forma parte de la gama de morteros de Anhydritec: 10 millones de m² aplicados al año en más de 15 países de Europa.

NUESTROS + TÉCNICOS

- ➔ **Altas prestaciones térmicas garantizadas** tanto para calefacción como refrigeración
- ➔ **Baja inercia térmica, al aplicar solo 2 cm de mortero por encima del tubo**
- ➔ **Calidad controlada:** producción en planta hormigonera certificada
- ➔ **Altas prestaciones: mecánicas CA-C30-F8**
- ➔ **Tonalidad rojiza**, para su correcta identificación en la obra



10 MILLONES DE M² APLICADOS AL AÑO EN MÁS DE 15 PAÍSES DE EUROPA

EXCELIO[®]
TECHNOLOGY

Recrecidos de bajo espesor

THERMIO[®]+

Alta eficiencia para suelo radiante

CLASSIC[®]
TECHNOLOGY

Recrecidos convencionales



Una gama de la empresa



ANHYDRITEC
Minera Group

MORTERO AUTONIVELANTE DE ALTA EFICIENCIA PARA RECRECIDOS EN SUELO RADIANTE



THERMIO⁺, una suma de ventajas para los sistemas de calefacción radiante.

La placa de mortero es la parte del sistema encargada de la distribución y emisión del calor.



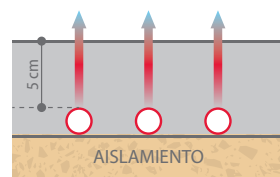
Su elevada difusividad térmica (hasta un 80% más, respecto a una solera convencional) permite un **rápido incremento de la temperatura**, ofreciendo una óptima respuesta a la regulación del termostato.

El suelo transmite calor de forma eficaz y homogénea, gracias al excepcional coeficiente de conductividad (hasta un 30% más), **umentando su confort y rendimiento**.



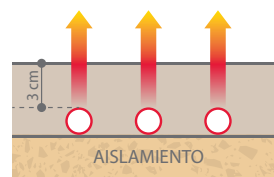
Su alta eficiencia permite que la caldera o bomba de calor trabaje con un mejor rendimiento, consiguiendo **importantes ahorros en la factura** de la calefacción (hasta un 12%¹).

Mortero convencional
Arena y cemento



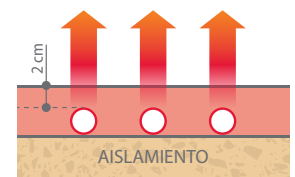
BAJA CONDUCTIVIDAD
ESPESOR CONVENCIONAL

CLASSIC[®]
TECHNOLOGY



BUENA CONDUCTIVIDAD
ESPESOR REDUCIDO

THERMIO⁺
TECHNOLOGY



ALTA CONDUCTIVIDAD
ESPESOR MUY REDUCIDO

CONFORT	★	★★★	★★★★★
EFICIENCIA	★	★★★	★★★★★
RECOMENDACIONES GENERALES DE LA NORMATIVA VIGENTE	No cumple	Cumple	Cumple

Ampliamente utilizado en Europa por fabricantes como : Thermacome, Comap, Efex, PBtub, Rehau, Roth, Uponor, Velta.

PRINCIPALES PRESTACIONES

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Resistencias mecánicas	CA-C30-F8
Conductividad térmica	$\lambda = 2,2 \text{ W/m}\cdot\text{k}$
Emisividad térmica	$E_k \geq 7 \text{ W/m}^2\cdot\text{k}$
Difusividad	$D = 1,0 \cdot 10^{-6} \text{ m}^2/\text{s}$
Densidad	$2.050 \text{ kg/m}^3 (\pm 200)$
Esesor mínimo por encima del tubo	2 cm

1. Estudio realizado por la empresa independiente IK Ingeniería Medioambiental

VENTAJAS DE PUESTA EN OBRA	
Fluidez (diámetro de esparcimiento)	26 cm \pm 2
Juntas de dilatación	300 m ²
Productividad	Hasta 200 m ² /h ó 1.500 m ² /día

THERMIO⁺ es una tecnología patentada de la empresa ANHYDRITEC[®].

Conductividad térmica (λ): A mayor conductividad térmica de un material mayor capacidad para transferir el calor.

Emisividad térmica (E_k): Capacidad del sistema de calefacción radiante por agua para transmitir el calor que circula por las tuberías.

Difusividad térmica (D): Capacidad de un material para transmitir más o menos rápidamente un cambio de temperatura.



*THERMIO⁺ contribuye positivamente a la obtención de certificaciones medioambientales (LEED[®], BREEAM[®], ...). Elaborado con ligante certificado EPD S-P-00387.



www.anhivel.com www.anhydritec.com

ANHYDRITEC S.L.U. – Ayuntamientos Democráticos 22 – 39700 Castro Urdiales – Tel. 942 87 50 42 / 91 521 88 17 – oficina@anhydritec.com